

CERTIFICATE

Firma

Sanwil Polska Sp. z o.o.
ul. Lwowska 52
37-700 Przemyśl, POLAND

uzyskała zgodnie z STANDARD 100 by OEKO-TEX® autoryzację do
posługiwania się znakiem STANDARD 100 by OEKO-TEX®, na podstawie
raportu z badań **NC-9046/148/2020**



dla następujących artykułów:

- Artykuł Sanmed – dzianina 100% poliester, powlekana barwionym poliuretanem
- Artykuł Meditap – dzianina 100% poliester, powlekana barwionym polichlorkiem winylu
- Artykuł Sanwia – dzianina 100% poliester, powlekana barwionym polichlorkiem winylu
- Artykuł Nubuck – tkanina bawełna/poliester powlekana barwionym poliuretanem
- Artykuł Skilstat – dzianina 100% poliester powlekana barwionym poliuretanem

Wyniki oceny przeprowadzonej zgodnie z STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Załącznik 4 - **klasa produktów I** - pokazały, że wymienione wyżej produkty spełniają wymagania humanoekologiczne STANDARD 100 by OEKO-TEX® ujęte w Załączniku 4 obowiązujące dla wyrobów dla dzieci.

Certyfikowane artykuły spełniają wymagania zawarte w załączniku XVII REACH (włączając stosowanie barwników azowych, niklu itp.), amerykańskie wymagania odnośnie całkowitej zawartości ołowiu w artykułach dla dzieci (CPSIA, z wyłączeniem akcesoriów wykonanych ze szkła) oraz chińskiej normy GB 18401:2010 (wymagania dot. oznakowania nie były przedmiotem oceny).

Posiadacz certyfikatu złożył deklarację zgodności według ISO 17050-1 i jest zobowiązany używać znaku STANDARD 100 by OEKO-TEX® jedynie w odniesieniu do produktów, które są zgodne z przedstawionymi do oceny próbkami. Zgodność jest weryfikowana podczas audytów.

Certyfikat IW 00113 jest ważny do 31.10.2021

Łódź, 27.11.2020


mgr Monika Pośpieszyńska
St. Specjalista ds. Certyfikacji


mgr inż. Piotr Kantor
Kierownik Zakładu Certyfikacji



Karta prototypu

SANWIA[®] M-754

Opis	Sanwia to materiał bezftalanowy zgodny z wymaganiami Öko-tex Standard 100 oraz z obowiązującymi w UE regulacjami prawnymi w zakresie stosowania barwników azowych i normą EN 71-3, o podwyższonej odporności na oleje, alkohol oraz środki dezynfekcyjne zawierające aktywny chlor.			
Zastosowanie	Jako tapicerka medyczna na kozetki, fotele dentystyczne, stoły do masaży.			
Charakterystyka				
LP	PARAMETRY	JM	WIELKOŚĆ	METODA
1.	Masa powierzchniowa	g/m^2	≥ 500	PN-EN ISO 2286-2 ** Metoda A
2.	Grubość	mm	$0,85 \pm 0,15$	PN-EN ISO 2286-3 *
3.	Przyczepność powłoki - wzdłuż - wszerz	$\frac{daN}{5cm}$	≥ 2 ≥ 2	PN-EN ISO 2411*
4.	Siła zrywająca - Wzdłuż - Wszerz	$\frac{daN}{5cm}$	≥ 35 ≥ 20	PN-EN ISO 1421 * Metoda 1
5.	Wytrzymałość na rozdzieranie - wzdłuż - wszerz	daN	$\geq 2,5$ $\geq 2,5$	PN-EN ISO 4674-1* Metoda B
6.	Wytrzymałość na wielokrotne zginanie - w temperaturze pokojowej	<i>Ilość zgięć w tys.</i>	≥ 50	PN-75/C-89058* Metoda BALLY 'ego
7.	Odporność powłoki na ścieranie (metoda MARTINDALE'a)	<i>cykle</i>	$\geq 40\ 000$	PN-EN ISO 5470-2*
8.	Konstrukcja wyrobu		PCW modyfikowane Dzianina PES	84 % 16%
9.	Kolor: Gama kolorów zgodna z katalogiem produktu. Istnieje możliwość opracowania koloru według np.: katalog RAL, Pantone itp. przy zachowaniu minimalnej ilości zamówienia. Dopuszcza się występowanie różnic w odcieniach w różnych partiach produkcyjnych.			
10.	Standardowa długość nawoju	40 mb		
	Standardowa szerokość:	145 cm		

* bez aklimatyzacji

** bez aklimatyzacji i suszenia

Skład chemiczny	Nie zawiera : FTALANÓW – DEHP, BBP, DBP, DIBP, DINP, DIDP, DNOP***
	Nie zawiera: pierwiastków, o których mowa w normie EN 71-3***
	Nie zawiera: związków - AZO, PCP, PAH, PBDEs, PBBs***
	Nie zawiera: lateksu

*** dopuszczalna zawartość w ilościach śladowych nieprzekraczających dopuszczalnych norm i przepisów dla zalecanego stosowania.

Przepis konserwacji wyrobów skóropodobnych powlekanych PCW






Przeznaczonych na tapicerkę, obuwie, kaletnictwo, zabawki itp.

Czyścić powierzchniowo stosując środki dozwolone !!!

Codzienne zabrudzenia	Łagodny detergent najlepiej roztwór szarego mydła	czyścić regularnie z użyciem gąbki lub miękkiej szczotki	na koniec przetrzeć czyszczone miejsce wilgotną szmatką po czym wytrzeć do sucha (w celu usunięcia pozostałości detergentu)
Miejscowe, silniejsze zabrudzenia	25% roztwór alkoholu etylowego	delikatnie przecierać nasączonym tamponem z gazy	
Dezynfekcja	Ogólnodostępne środki do dezynfekcji zawierające: - aktywny chlor – dichloroizocyjanuran sodu, max stężenie 10000 ppm - aktywny chlor - dwutlenek chloru - alkohol izopropylowy max stężenie 70 % - Glukoprotamina max stężenie 25 %		dezynfekować zgodnie z zaleceniami producenta używanego środka -

Przed użyciem środka innego niż łagodny detergent trzeba sprawdzić efekt w niewidocznym miejscu, a samo czyszczenie wykonać bardzo ostrożnie.

Informacja

	Szamponować przy użyciu gąbki
	Nie prać!!! (delikatne wyroby)
	Nie chlorować!!! (nie stosować do bielenia związków wydzielających wolny chlor)
	Nie prasować!!! (nie dopuszczać do kontaktu z nagrzanymi powierzchniami np. kaloryfer)
	Nie czyścić chemicznie!!!

Nie stosować (pod rygorem utraty gwarancji) !!!

Wosków	Użycie wymienionych środków może spowodować usztywnienie i pękanie materiału, a także zmianę koloru i połysku powierzchni wyrobu
Silnych detergentów	
Środków wybielających	
Środków zawierających benzyny i oleje	
Środków zawierających rozpuszczalniki	
Środków rysujących powierzchnię	
Środków do czyszczenia skóry naturalnej	

Producent nie poleca stosowania środków do czyszczenia skór ekologicznych (sztucznej skóry)

Gwarancji nie podlegają!!!

Trwałe przebarwienia powstałe wskutek kontaktu z odzieżą zawierającą aktywne, migrujące barwniki (np. jeans, zamsz itp.)	Niektóre barwniki zawarte w odzieży wykonanej ze skóry, zamszu, tkanin typu jeans lub sztruks są aktywne. Taka odzież farbuje; aktywny barwnik migruje do wyrobu powlekanego powodując trwałe przebarwienia.
Ślady z długopisu, tuszu, mazaków itp. zawierające aktywne barwniki	
Uszkodzenia	
✓ wywołane przez wysoką temperaturę, płyny żrące, ogień	
✓ mechaniczne spowodowane przez zwierzęta domowe i innych użytkowników	